

# prefer<sup>®</sup>

## BORDURES CHASSE-ROUES

**Améliorez la productivité de votre entreprise  
en faisant confiance à la préfabrication**



- Eléments en béton blanc dans la masse.

prefer<sup>®</sup>, member of portier group

[www.prefer.be](http://www.prefer.be)

[info@prefer.be](mailto:info@prefer.be)

Tél. : +32 4 273 72 00

# BORDURES CHASSE-ROUES

CHR 27/39/70

## A. Description

Les bordures chasse-roues en béton de ciment blanc répondent aux prescriptions du Cahier des Charges type «Qualiroute», Chapitres C.34.2 et G.7 en ce qui concerne les dispositifs de sécurité et de modération de la vitesse (bordures d'ilots directionnels) et H.1.2.3. pour ce qui touche à la blancheur et à la luminance.

## B. Prescriptions suivant le cahier des charges type «Qualiroute» chapitre C34 Autres éléments linéaires préfabriqués en béton

### 1. Matériaux

Ils répondent aux prescriptions techniques du susdit Cahier des Charges, chapitre C

- Ciment : C.8
- Béton : C.14
- Adjuvant pour béton, mortier et coulis : C.17

### 2. Etude et composition

Elles seront fabriquées en pleine masse à base de ciment Portland blanc LA certifié BENOR.

Les éléments sont préfabriqués à partir de béton de classe de résistance C35/45, de classe d'environnement EE4, de classe de consistance S3 et Dmax 8 mm (agréments de quartz de teinte blanche) de manière à obtenir une luminance de 60 % sur parement sec conformément à la EN 1436 (marquage blanc sur type de chaussée sèche et une luminance de 50 % sur même parement humide.

Les mesures sont effectuées en laboratoire à l'aide d'un réflectomètre 45°/0°. Le béton blanc est réfléchissant et auto-lavant.

Ces bordures sont fournies sous le marquage CE 4 selon la norme EN1340.

### 3. Fabrication

Ces bordures pour ilots directionnels sont fabriquées en usine avec possibilité d'intégration dans la partie supérieure d'un élément lumineux (non fourni).

La face supérieure inclinée des bordures présentera une série de redans augmentant à la fois leur qualité en matière de signalisations optique et mécanique (création d'effets vibratoires lors de leur franchissement par un véhicule). Les dimensions et le profil seront déterminés au plan par l'auteur de projet.

Le profil des redans sera établi de manière à ne pas entraver l'écoulement naturel de l'eau par temps de pluie.

La forme des éléments peut être adaptée selon la circonférence du rond-point à réaliser.

### 4. Mise en oeuvre et en service

Leur rejointoiement se fera soit à l'aide d'un mortier préparé blanc de jointoiement, soit à l'aide d'un mortier à base de ciment blanc certifié BENOR et de sable blanc, additionné d'une résine acrylique blanche.

Les bordures seront palettisées et couvertes d'une housse en polyéthylène rétractable.

Sur chantier, elles seront manipulées et entreposées de façon que leurs faces vues ne se souillent pas et on accordera le même soin à la pose. Si nécessaire, on procédera au nettoyage des bordures posées avant la réception des travaux.

# BORDURES CHASSE-ROUES à coller

## CHR 27/39/70

### Bordures CHR 27/39/70

Éléments à coller

Hauteur : 27 cm

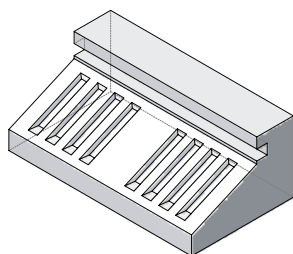
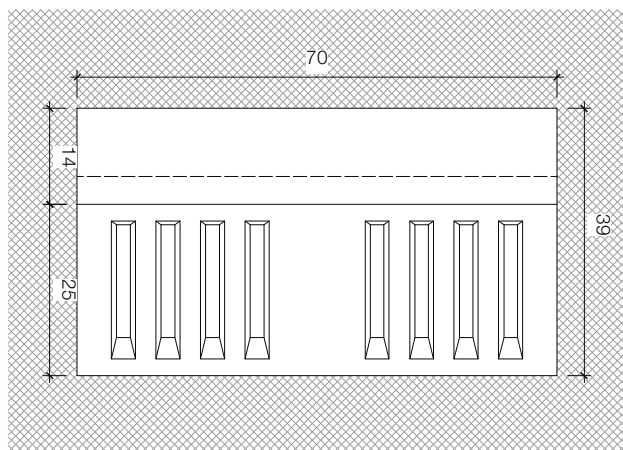
Bordure pour îlot directionnel ou rond-point avec possibilité d'intégration dans la partie supérieure d'un élément lumineux.

Béton blanc réfléchissant autolavant.

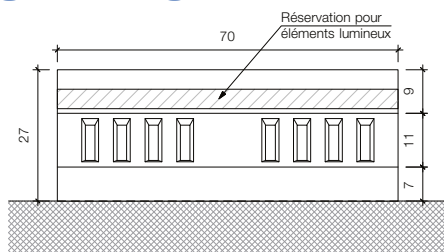
Élément à redans droits.

La forme de l'élément peut être adaptée à la circonférence du rond-point à réaliser.

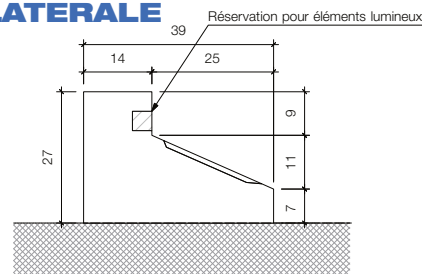
Élément droit.



**VUE DE FACE**



**COUPE LATÉRALE**



# BORDURES CHASSE-ROUES

## à enterrer ou coller

CHR 47/39/70

### A. Description

Les bordures chasse-roues en béton de ciment blanc répondent aux prescriptions du Cahier des Charges type «Qualiroutes», Chapitres C.34.2 et G.7 en ce qui concerne les dispositifs de sécurité et de modération de la vitesse (bordures d'ilots directionnels) et H.1.2.3. pour ce qui touche à la blancheur et à la luminance.

### B. Prescriptions suivant le cahier des charges type «Qualiroute» chapitre C34 Autres éléments linéaires préfabriqué en béton

#### 1. Matériaux

Ils répondent aux prescriptions techniques du susdit Cahier des Charges, chapitre C

- Ciment : C.8
- Béton : C.14
- Adjuvant pour béton, mortier et coulis : C.17

#### 2. Etude et composition

Elles seront fabriquées en pleine masse à base de ciment Portland blanc LA certifié BENOR.

Les éléments sont préfabriqués à partir de béton de classe de résistance C35/45, de classe d'environnement EE4, de classe de consistance S3 et Dmax 8 mm (agréats de quartz de teinte blanche) de manière à obtenir une luminance de 60 % sur parement sec conformément à la EN 1436 (marquage blanc sur type de chaussée sèche et une luminance de 50 % sur même parement humide.

Les mesures sont effectuées en laboratoire à l'aide d'un réflectomètre 45°/0°. Le béton blanc est réfléchissant et auto-lavant.

Ces bordures sont fournies sous le marquage CE 4 selon la norme EN1340.

#### 3. Fabrication

Ces bordures pour ilots directionnels sont fabriquées en usine avec possibilité d'intégration dans la partie supérieure d'un élément lumineux (non fourni).

La face supérieure inclinée des bordures présentera une série de redans augmentant à la fois leur qualité en matière de signalisations optique et mécanique (création d'effets vibratoires lors de leur franchissement par un véhicule). Les dimensions et le profil seront déterminés au plan par l'auteur de projet.

Le profil des redans sera établi de manière à ne pas entraver l'écoulement naturel de l'eau par temps de pluie.

La forme des éléments peut être adaptée selon la circonférence du rond-point à réaliser.

#### 4. Mise en œuvre et en service

Leur rejointoiement se fera soit à l'aide d'un mortier préparé blanc de jointoiement, soit à l'aide d'un mortier à base de ciment blanc certifié BENOR et de sable blanc, additionné d'une résine acrylique blanche.

Les bordures seront palettisées et couvertes d'une housse en polyéthylène rétractable.

Sur chantier, elles seront manipulées et entreposées de façon que leurs faces vues ne se souillent pas et on accordera le même soin à la pose. Si nécessaire, on procédera au nettoyage des bordures posées avant la réception des travaux.

# BORDURES CHASSE-ROUES

## à enterrer ou coller

CHR 47/39/70

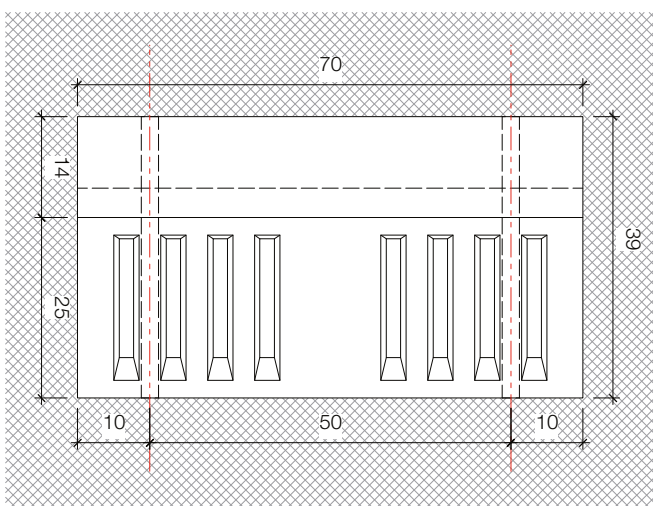
### Bordures CHR 47/39/70

Éléments à enterrer ou coller  
Hauteur : 27 cm

Bordure pour îlot directionnel ou rond-point avec possibilité d'intégration dans la partie supérieure d'un élément lumineux.

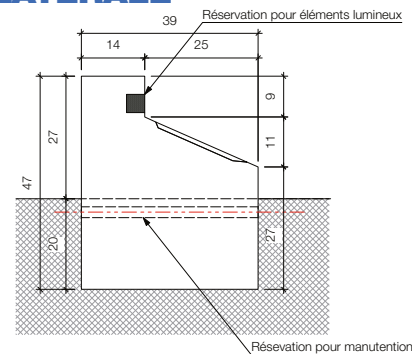
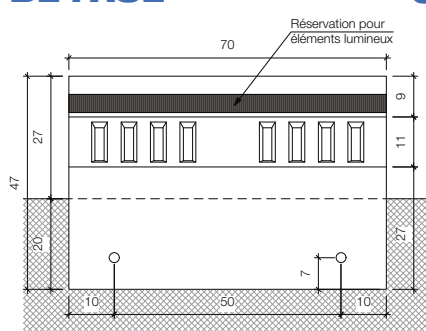
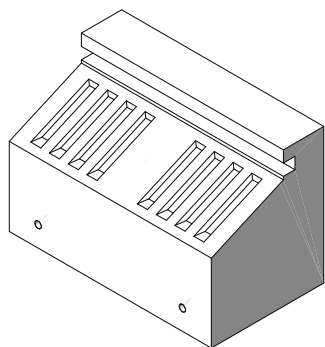
Béton blanc réfléchissant autolavant.  
Élément à redans droits.

La forme de l'élément peut être adaptée à la circonférence du rond-point à réaliser.  
Élément droit.



VUE DE FACE

COUPE LATÉRALE



# BORDURES CHASSE-ROUES à enterrer ou coller

CHR 62/51/70

## A. Description

Les bordures chasse-roues en béton de ciment blanc répondent aux prescriptions du Cahier des Charges type «Qualiroutes», Chapitres C.34.2 et G.7 en ce qui concerne les dispositifs de sécurité et de modération de la vitesse (bordures pour ilots directionnels) et H.1.2.3. pour ce qui touche à la blancheur et à la luminance.

## B. Prescriptions suivant le cahier des charges type «Qualiroute» chapitre C34 Autres éléments linéaires préfabriqué en béton

### 1. Matériaux

Ils répondent aux prescriptions techniques du cahier des charges type Qualiroutes

- Ciment : C.8
- Béton : C.14
- Adjuvant pour béton, mortier et coulis : C.17

### 2. Etude et composition

Elles seront fabriquées en pleine masse à base de ciment Portland blanc LA certifié BENOR.

Les éléments sont préfabriqués à partir de béton de classe de résistance C35/45, de classe d'environnement EE4, de classe de consistance S3 et Dmax 8 mm (agréats de quartz de teinte blanche) de manière à obtenir une luminance de 60 % sur parement sec conformément à la EN 1436 (marquage blanc sur type de chaussée sèche et une luminance de 50 % sur même parement humide.

Les mesures sont effectuées en laboratoire à l'aide d'un réflectomètre 45°/0°. Le béton blanc est réfléchissant et auto-lavant.

Ces bordures sont fournies sous le marquage CE 4 selon la norme EN1340.

### 3. Fabrication

Ces bordures pour ilots directionnels sont fabriquées en usine avec possibilité d'intégration dans la partie supérieure d'un élément lumineux (non fourni).

La face supérieure inclinée des bordures présentera une série de redans augmentant à la fois leur qualité en matière de signalisations optique et mécanique (création d'effets vibratoires lors de leur franchissement par un véhicule). Les dimensions et le profil seront déterminés au plan par l'auteur de projet.

Le profil des redans sera établi de manière à ne pas entraver l'écoulement naturel de l'eau par temps de pluie.

La forme des éléments peut être adaptée selon la circonférence du rond-point à réaliser.

### 4. Mise en oeuvre et en service

Leur rejointoiement se fera soit à l'aide d'un mortier préparé blanc de jointoiement, soit à l'aide d'un mortier à base de ciment blanc certifié BENOR et de sable blanc, additionné d'une résine acrylique blanche.

Les bordures seront palettisées et couvertes d'une housse en polyéthylène rétractable.

Sur chantier, elles seront manipulées et entreposées de façon que leurs faces vues ne se souillent pas et on accordera le même soin à la pose. Si nécessaire, on procédera au nettoyage des bordures posées avant la réception des travaux.

# BORDURES CHASSE-ROUES

## à enterrer ou coller

CHR 62/51/70

### VUE EN PLAN

#### Bordures CHR 62/51/70

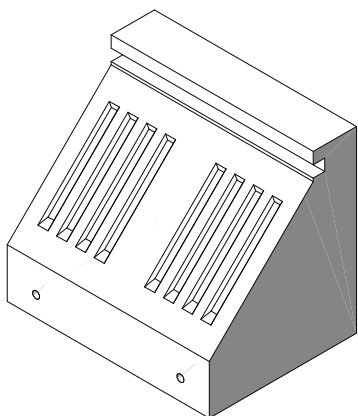
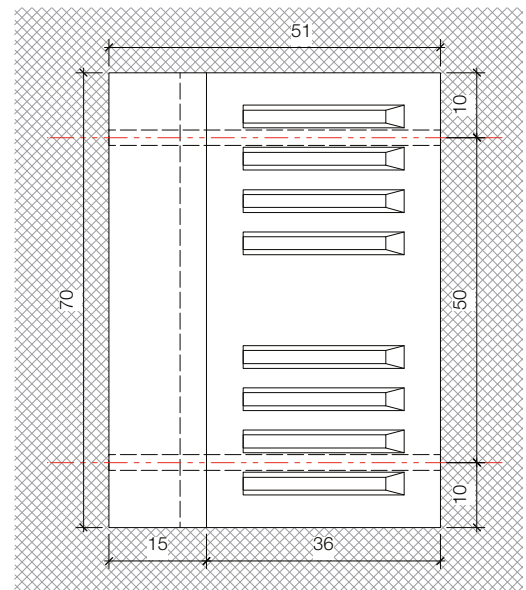
Éléments à enterrer ou coller

Hauteur : 62 cm

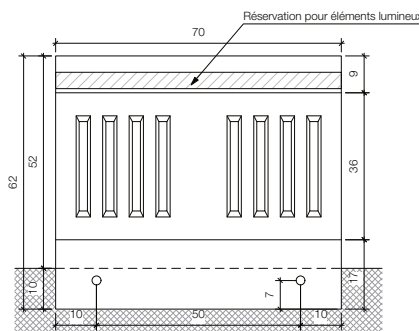
Bordure pour îlot directionnel ou rond-point avec possibilité d'intégration dans la partie supérieure d'un élément lumineux

Béton blanc réfléchissant autolavant.  
Élément à redans droits.

La forme de l'élément peut être adaptée à la circonférence du rond-point à réaliser.  
Élément droit.



### VUE DE FACE



### COUPE LATÉRALE

