

BORDURES CHASSE-ROUES

**Améliorez la productivité de votre entreprise
en faisant confiance à la préfabrication**



- Eléments en béton blanc dans la masse.
- Elementen van wit in de massa gekleurde beton.
- Elements from white concrete.

Elemente aus weissem in der Masse gefärbtem Beton

- Délimiteur de trafic à coller sur le revêtement routier existant.
- Op het wegdek te kleven verkeersbegrenzers.
- Adhesive elements for traffic delimitation.
- Auf der Fahrbahn verklebbare Verkehrsabgrenzer.

BORDURES CHASSE-ROUES

CHR 27/39/70

A. Description

Les bordures chasse-roues en béton de ciment blanc répondent aux prescriptions du Cahier des Charges type «Qualiroutes», Chapitres C.34.2 et G.7 en ce qui concerne les dispositifs de sécurité et de modération de la vitesse (bordures d'îlots directionnels) et H.1.2.3. pour ce qui touche à la blancheur et à la luminance.

B. Prescriptions suivant le cahier des charges type «Qualiroute» chapitre C34 Autres éléments linéaires préfabriqué en béton

1. Matériaux

Ils répondent aux prescriptions techniques du susdit Cahier des Charges, chapitre C

- Ciment : C.8
- Béton : C.14
- Adjuvant pour béton, mortier et coulis : C.17

2. Etude et composition

Elles seront fabriquées en masse pleine à base de ciment Portland blanc certifié BENOR

Les éléments sont préfabriqués à partir de béton de classe de résistance C35/45, de classe d'environnement EE4 et de classe de consistance S3, Dmax 8 mm (agrégats de quartz de teinte blanche) de manière à obtenir une luminance
□ 60 % sur parement sec conformément à la EN 1436 (marquage blanc sur type de chaussée sèche et une luminance
□ 50 % sur même parement humide.

Les mesures sont effectuées en laboratoire à l'aide d'un réflectomètre 45°/0°. Le béton blanc est réfléchissant et auto-lavant. Elles sont titulaires du label de qualité « BENOR » délivré par PROBETON.

3. Fabrication

Ces bordures pour îlots directionnels sont fabriquées en usine avec possibilité d'intégration dans la partie supérieure d'un élément lumineux (non fourni).

La face supérieure inclinée des bordures présentera une série de redans augmentant à la fois leur qualité en matière de signalisations optiques et mécaniques (création d'effets vibratoires lors de leur franchissement par un véhicule). Les dimensions et le profil seront déterminés au plan par l'auteur de projet.

Le profil des redans sera établi de manière à ne pas entraver l'écoulement naturel de l'eau par temps de pluie.

La forme des éléments peut être adaptée selon la circonférence du rond-point à réaliser.

4. Mise en oeuvre et en service

Leur rejointoiement se fera soit à l'aide d'un mortier préparé blanc de rejointoiement, soit à l'aide d'un mortier à base de ciment blanc certifié BENOR et de sable blanc, additionné d'une résine acrylique blanche.

Les bordures seront palettisées et couvertes d'une housse en polyéthylène rétractable.

Sur chantier, elles seront manipulées et entreposées de façon que leurs faces vues ne se souillent.

On accordera le même soin à la pose. Si nécessaire, on procédera au nettoyage des bordures posées avant la réception des travaux.

BORDURES CHASSE-ROUES à coller CHR 27/39/70

Bordures CHR 27/39/70

Éléments à coller

Hauteur : 27 cm

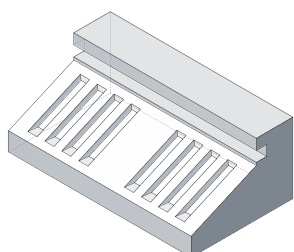
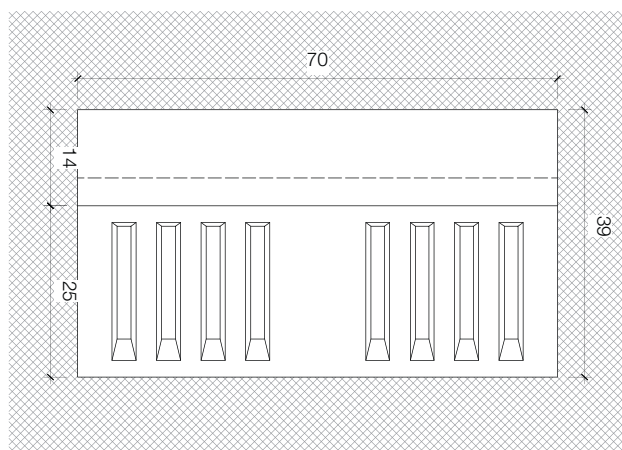
Bordure pour îlot directionnel ou rond-point avec possibilité d'intégration dans la partie supérieure d'un élément lumineux.

Béton blanc réfléchissant autolavant.

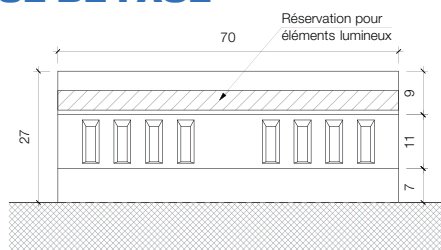
Élément à redans droits.

La forme de l'élément peut être adaptée selon la circonférence du rond-point à réaliser.

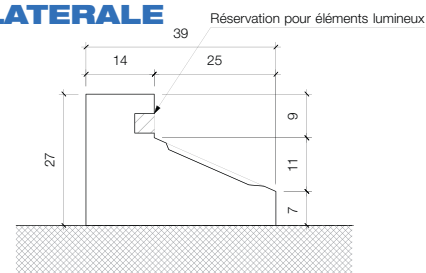
Élément droit.



VUE DE FACE



COUPE LATÉRALE



BORDURES CHASSE-ROUES

à enterrer ou coller

CHR 47/39/70

A. Description

Les bordures chasse-roues en béton de ciment blanc répondent aux prescriptions du Cahier des Charges type «Qualiroutes», Chapitres C.34.2 et G.7 en ce qui concerne les dispositifs de sécurité et de modération de la vitesse (bordures d'îlots directionnels) et H.1.2.3. pour ce qui touche à la blancheur et à la luminance.

B. Prescriptions suivant le cahier des charges type «Qualiroute» chapitre C34 Autres éléments linéaires préfabriqué en béton

1. Matériaux

Ils répondent aux prescriptions techniques du susdit Cahier des Charges, chapitre C

- Ciment : C.8
- Béton : C.14
- Adjuvant pour béton, mortier et coulis : C.17

2. Etude et composition

Elles seront fabriquées en masse pleine à base de ciment Portland blanc certifié BENOR

Les éléments sont préfabriqués à partir de béton de classe de résistance C35/45, de classe d'environnement EE4 et de classe de consistance S3, Dmax 8 mm (agrégats de quartz de teinte blanche) de manière à obtenir une luminance
□ 60 % sur parement sec conformément à la EN 1436 (marquage blanc sur type de chaussée sèche et une luminance
□ 50 % sur même parement humide.

Les mesures sont effectuées en laboratoire à l'aide d'un réflectomètre 45°/0°. Le béton blanc est réfléchissant et auto-lavant. Elles sont titulaires du label de qualité « BENOR » délivré par PROBETON.

3. Fabrication

Ces bordures pour îlots directionnels sont fabriquées en usine avec possibilité d'intégration dans la partie supérieure d'un élément lumineux (non fourni).

La face supérieure inclinée des bordures présentera une série de redans augmentant à la fois leur qualité en matière de signalisations optiques et mécaniques (création d'effets vibratoires lors de leur franchissement par un véhicule). Les dimensions et le profil seront déterminés au plan par l'auteur de projet.

Le profil des redans sera établi de manière à ne pas entraver l'écoulement naturel de l'eau par temps de pluie.

La forme des éléments peut être adaptée selon la circonférence du rond-point à réaliser.

4. Mise en oeuvre et en service

Leur rejointoiement se fera soit à l'aide d'un mortier préparé blanc de jointoiement, soit à l'aide d'un mortier à base de ciment blanc certifié BENOR et de sable blanc, additionné d'une résine acrylique blanche.

Les bordures seront palettisées et couvertes d'une housse en polyéthylène rétractable.

Sur chantier, elles seront manipulées et entreposées de façon que leurs faces vues ne se souillent.

On accordera le même soin à la pose. Si nécessaire, on procédera au nettoyage des bordures posées avant la réception des travaux.

BORDURES CHASSE-ROUES à enterrer ou coller

CHR 47/39/70

Bordures CHR 47/39/70

Éléments à enterrer ou coller

Hauteur : 27 cm

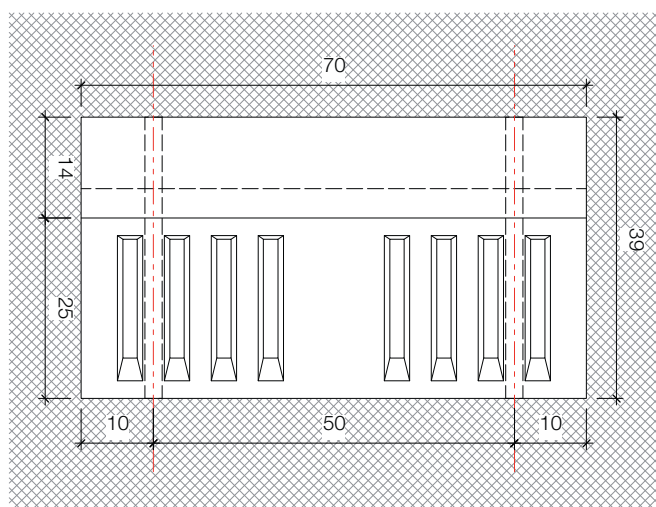
Bordure pour îlot directionnel ou rond-point avec possibilité d'intégration dans la partie supérieure d'un élément lumineux.

Béton blanc réfléchissant autolavant.

Élément à redans droits.

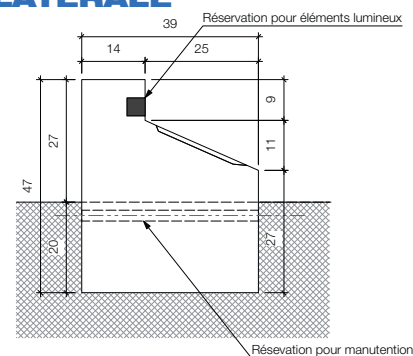
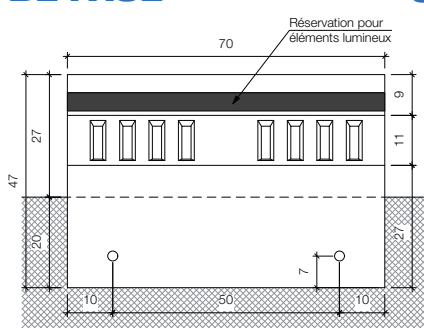
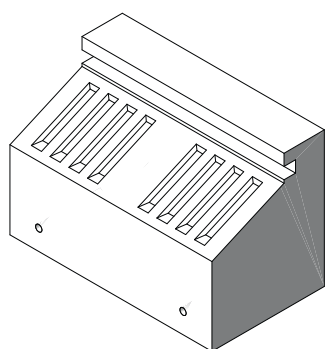
La forme de l'élément peut être adaptée selon la circonférence du rond-point à réaliser.

Élément droit.



VUE DE FACE

COUPE LATÉRALE



BORDURES CHASSE-ROUES

à enterrer ou coller

CHR 62/51/70

A. Description

Les bordures chasse-roues en béton de ciment blanc répondent aux prescriptions du Cahier des Charges type «Qualiroutes», Chapitres C.34.2 et G.7 en ce qui concerne les dispositifs de sécurité et de modération de la vitesse (bordures pour ilots directionnels) et H.1.2.3. pour ce qui touche à la blancheur et à la luminance.

B. Prescriptions suivant le cahier des charges type «Qualiroute» chapitre C34 Autres éléments linéaires préfabriqué en béton

1. Matériaux

Ils répondent aux prescriptions techniques du cahier des charges type Qualiroutes

- Ciment : C.8
- Béton : C.14
- Adjuvant pour béton, mortier et coulis : C.17

2. Etude et composition

Elles seront fabriquées en masse pleine à base de ciment Portland blanc certifié BENOR

Les éléments sont préfabriqués à partir de béton de classe de résistance C35/45, de classe d'environnement EE4 et de classe de consistance S3, Dmax 8 mm (agrégats de quartz de teinte blanche) de manière à obtenir une luminance
□ 60 % sur parement sec conformément à la EN 1436 (marquage blanc sur type de chaussée sèche et une luminance
□ 50 % sur même parement humide.

Les mesures sont effectuées en laboratoire à l'aide d'un réflectomètre 45°/0°. Le béton blanc est réfléchissant et auto-lavant. Elles sont titulaires du label de qualité « BENOR » délivré par PROBETON.

3. Fabrication

Ces bordures pour ilots directionnels sont fabriquées en usine avec possibilité d'intégration dans la partie supérieure d'un élément lumineux (non fourni).

La face supérieure inclinée des bordures présentera une série de redans augmentant à la fois leur qualité en matière de signalisations optiques et mécaniques (création d'effets vibratoires lors de leur franchissement par un véhicule). Les dimensions et le profil seront déterminés au plan par l'auteur de projet.

Le profil des redans sera établi de manière à ne pas entraver l'écoulement naturel de l'eau par temps de pluie.

La forme des éléments peut être adaptée selon la circonférence du rond-point à réaliser.

4. Mise en oeuvre et en service

Leur rejointoiement se fera soit à l'aide d'un mortier préparé blanc de jointoiement, soit à l'aide d'un mortier à base de ciment blanc certifié BENOR et de sable blanc, additionné d'une résine acrylique blanche.

Les bordures seront palettisées et couvertes d'une housse en polyéthylène rétractable.

Sur chantier, elles seront manipulées et entreposées de façon que leurs faces vues ne se souillent.

On accordera le même soin à la pose. Si nécessaire, on procédera au nettoyage des bordures posées avant la réception des travaux.

BORDURES CHASSE-ROUES à enterrer ou coller

CHR 62/51/70

Bordures CHR 62/51/70

Éléments à enterrer ou coller

Hauteur : 62 cm

Bordure pour îlot directionnel ou rond-point avec possibilité d'intégration dans la partie supérieure d'un élément lumineux

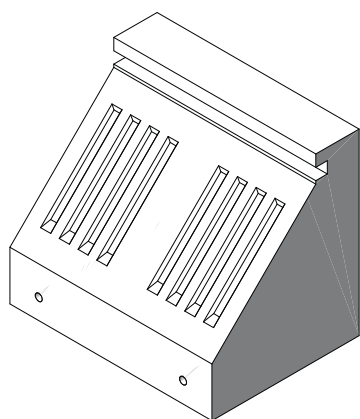
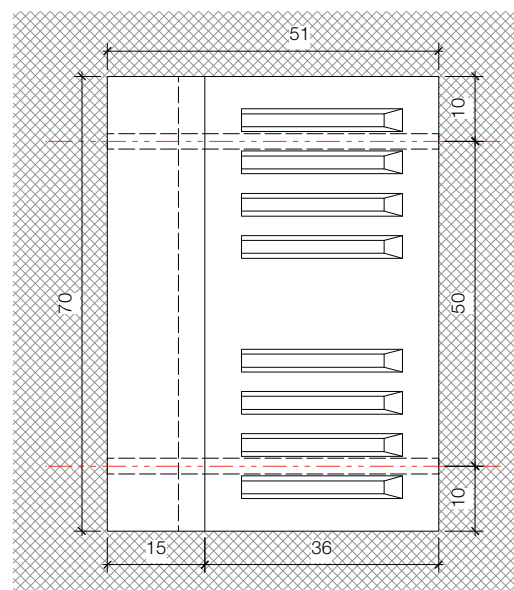
Béton blanc réfléchissant autolavant.

Élément à redans droits.

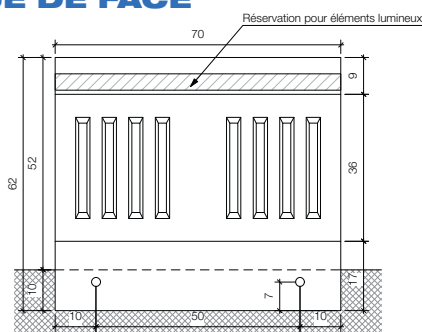
La forme de l'élément peut être adaptée selon la circonférence du rond-point à réaliser.

Élément droit.

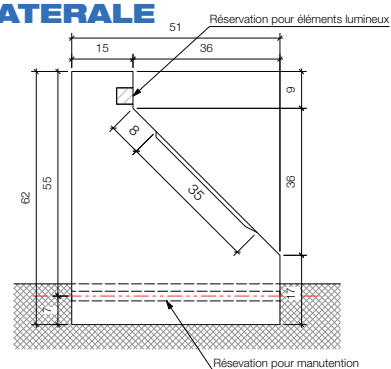
VUE EN PLAN



VUE DE FACE



COUPE LATÉRALE



BORNES DE BALISAGE

A. Description

Les bornes de balisage en béton de ciment blanc répondent aux prescriptions du Cahier des Charges type «Qualiroutes», Chapitre H.1.2 (Eléments linéaires en béton préfabriqué délimitant un revêtement)

B. Prescriptions suivant le cahier des charges type «Qualiroute» chapitre C34 Autres éléments linéaires préfabriqué en béton

1. Matériaux

Ils répondent aux prescriptions techniques du susdit Cahier des Charges, chapitre C

- Ciment : C.8
- Béton : C.14
- Produit de scellement C.21
- Colle pour éléments linéaires C.21.7.

2. Etude et composition

Elles seront fabriquées en masse pleine à base de ciment Portland blanc certifié BENOR.

Ces éléments sont préfabriqués à partir de béton de classe de résistance C35/45, de classe d'environnement EE4 et de classe de consistance S3, Dmax 8 mm (agréats de quartz de teinte blanche) de manière à obtenir une luminance 60 % sur parement sec conformément à la EN 1436 (marquage blanc sur type de chaussée sèche) et une luminance 50 % sur même parement humide.

Les mesures sont effectuées en laboratoire à l'aide d'un réflectomètre 45°/0°. Le béton blanc est réfléchissant et auto-lavant. Ces éléments sont titulaires du label de qualité « BENOR » délivré par PROBETON.

3. Fabrication

Les bornes de balisage sont fabriquées en usine et sont pourvues d'un rond à béton BE 500 S (20) pour l'ancrage dans le sol, de section cylindrique avec la partie supérieure sphérique.

Elles auront une base de 280 mm de diamètre, une hauteur totale de 250 mm et le rayon de la demi-sphère supérieure sera de 140 mm.

4. Mise en oeuvre et en service

Les BORNES seront palettisées et couvertes d'une housse en polyéthylène rétractable.

Sur chantier, elles seront manipulées et entreposées de façon à éviter que leurs faces vues ne se souillent.

On accordera le même soin à la pose. Si nécessaire, on procédera au nettoyage des bornes de balisage posées avant la réception des travaux.