

prefer[®]

BORDURES POUR ILOT DIRECTIONNELS

**Améliorez la productivité de votre entreprise
en faisant confiance à la préfabrication**



- Les bordures pour îlots directionnels contribuent à la sécurité des usagers de la route.



prefer[®], member of portier group

www.prefer.be

info@prefer.be

Tél. : +32 4 273 72 00

Déclaration de performance (DOP)



Numéro DOP PR-1340-411
EN 1340
Bordure en béton

- 1) Nomenclature du produit :** Bordures en béton
- 2) Identification du produit :** Voir le numéro d'article sur le produit
- 3) Usage prévu du produit :** Pour les applications en extérieur et la finition de routes, destinés aux zones de circulation des piétons et des véhicules.
- 4) Fabricant :** PREFER, Rue de la digue 20, 4400 Flémalle, Belgique
- 5) Le système d'évaluation et de la vérification de la constante des performances du produit de construction : **Système 4**
- 6) Performances déclarées selon l'annexe ZA.1 de la EN 1340:2003 :**
- | | |
|---|--------------|
| Résistance à la rupture | Satisfaisant |
| Résistance à la glissance ou au dérapage | Satisfaisant |
| Durabilité de la résistance à la rupture | Satisfaisant |
| Durabilité résistance à la glissance ou au dérapage | NPD |
- 7) Les performances du produit** identifié aux points 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées indiquées au point 6.

Signé par Thomas Jehin, Responsable Qualité et R&D

Signé pour et au nom du fabricant par Rapahel Grimont, Directeur Général

Flémalle, le 02-03-20



Siège administratif | Sart d'Avette 110 | BE 4400 Flémalle | T +32 4 273 72 00 | F +32 4 275 65 09
Blocs Flémalle | Quai du Halage 3 | BE 4400 Flémalle | T +32 4 233 18 03
Blocs Hermalle-sous-Huy | Rue du Pont 13 | BE 4480 Engis | T +32 85 31 18 75
Hourdis Flémalle | Espace Phénix | Rue de la Digue 20 | BE 4400 Flémalle | T +32 4 234 83 40
Préfabrication Flémalle | Espace Phénix | Rue de la Digue 20 | BE 4400 Flémalle | T +32 4 234 83 40
Traverses Sclessin | Rue Ernest Solvay 208 | BE 4000 Liège | T +32 4 254 20 25
www.prefer.be | info@prefer.be | Prefer, membre du Groupe Portier

BORDURES

pour ilots directionnels

TYPE B2 (Ida)

A. Description

Les bordures en béton de ciment blanc répondent aux prescriptions du Cahier des Charges type «Qualiroutes», Chapitres C.34.2 en ce qui concerne les bordures d'ilots directionnels et H.1.2.3. pour ce qui touche à la blancheur et à la luminance.

B. Prescriptions suivant le cahier des charges type «Qualiroute» chapitre C34 Autres éléments linéaires préfabriqué en béton

1. Matériaux

Ils répondent aux prescriptions techniques du susdit Cahier des Charges, chapitre C

- Ciment : C.8
- Béton : C.14
- Adjuvant pour béton, mortier et coulis : C.17

2. Etude et composition

Elles seront fabriquées en pleine masse à base de ciment Portland blanc LA certifié BENOR.

Les éléments sont préfabriqués à partir de béton de classe de résistance C35/45, de classe d'environnement EE4, de classe de consistance S3 et Dmax 8 mm (agrégats de quartz de teinte blanche) de manière à obtenir une luminance de 60 % sur parement sec conformément à la EN 1436 (marquage blanc sur type de chaussée sèche et une luminance de 50 % sur même parement humide).

Les mesures sont effectuées en laboratoire à l'aide d'un réflectomètre 45°/0°. Le béton blanc est réfléchissant et auto-lavant.

Ces bordures sont fournies sous le marquage CE 4 selon la norme EN1340.

3. Fabrication

Les éléments sont fabriqués en usine. Ces bordures seront de type linéaire à coller, de section pentagonale ayant comme bases 250 mm et 50 mm et comme hauteurs 130 mm et 70 mm ; leur longueur sera de 500 mm ou 1000 mm selon les prescriptions.

Des éléments spéciaux permettront la réalisation des courbes et arrondis.

Ils seront de même section que les éléments linéaires utilisés mais leurs faces supérieure et inférieure seront trapézoïdales (B = 160 mm et b = 110 mm).

La face supérieure inclinée des bordures présentera une série de redans augmentant à la fois leur qualité en matière de signalisation optique et mécanique (création d'effets vibratoires lors de leur franchissement par un véhicule).

Le profil des redans sera établi de manière à ne pas entraver l'écoulement naturel de l'eau par temps de pluie.

4. Mise en œuvre et en service

Leur rejointoiement se fera soit à l'aide d'un mortier préparé blanc de jointoiement, soit à l'aide d'un mortier à base de ciment blanc certifié BENOR et de sable blanc, additionné d'une résine acrylique blanche.

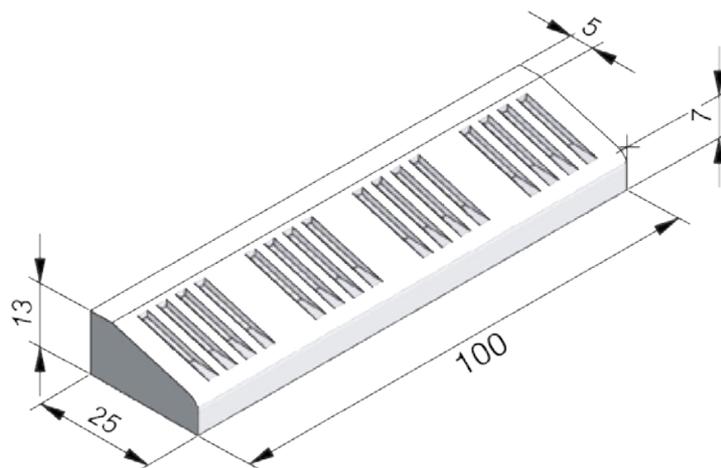
Les bordures seront palettisées et couvertes d'une housse en polyéthylène rétractable.

Sur chantier, elles seront manipulées et entreposées de façon que leurs faces vues ne se souillent pas et on accordera le même soin à la pose. Si nécessaire, on procédera au nettoyage des bordures posées avant la réception des travaux.

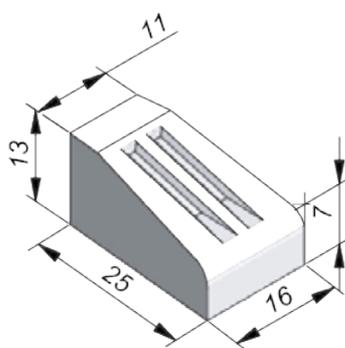
BORDURES pour ilots directionnels

TYPE B2 (Ida)

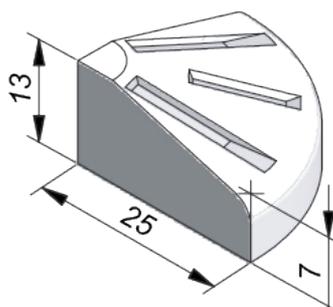
Bordures type «B2» (Ida) **B2 50/100**



B2C (IDa Courbe)



B2P (IDa Pointe)



BORDURES

pour ilots directionnels

TYPE B1 (IDb)

A. Description

Les bordures en béton de ciment blanc répondent aux prescriptions du Cahier des Charges type «Qualiroutes», Chapitres C.34.2 en ce qui concerne les bordures d'ilots directionnels et H.1.2.3. pour ce qui touche à la blancheur et à la luminance.

B. Prescriptions suivant le cahier des charges type «Qualiroute» chapitre C34 Autres éléments linéaires préfabriqués en béton

1. Matériaux

Ils répondent aux prescriptions techniques du susdit Cahier des Charges, chapitre C

- Ciment : C.8
- Béton : C.14
- Adjuvant pour béton, mortier et coulis : C.17

2. Etude et composition

Elles seront fabriquées en pleine masse à base de ciment Portland blanc LA certifié BENOR.

Les éléments sont préfabriqués à partir de béton de classe de résistance C35/45, de classe d'environnement EE4, de classe de consistance S3 et Dmax 8 mm (agréments de quartz de teinte blanche) de manière à obtenir une luminance de 60 % sur parement sec conformément à la EN 1436 (marquage blanc sur type de chaussée sèche et une luminance de 50 % sur même parement humide).

Les mesures sont effectuées en laboratoire à l'aide d'un réflectomètre 45°/0°. Le béton blanc est réfléchissant et auto-lavant.

Ces bordures sont fournies sous le marquage CE 4 selon la norme EN1340.

3. Fabrication

Les éléments sont fabriqués en usine. Ces bordures seront de type linéaire à coller, de section pentagonale ayant comme bases 250 mm et 50 mm et comme hauteurs 180 mm et 120 mm ; leur longueur sera de 500 mm ou 1000 mm selon les prescriptions.

Des éléments spéciaux permettront la réalisation des courbes et arrondis.

Ils seront de même section que les éléments linéaires utilisés mais leurs faces supérieure et inférieure seront trapézoïdales (B = 160 mm et b = 110 mm).

La face supérieure inclinée des bordures présentera une série de redans augmentant à la fois leur qualité en matière de signalisations optiques et mécaniques (création d'effets vibratoires lors de leur franchissement par un véhicule).

Le profil des redans sera établi de manière à ne pas entraver l'écoulement naturel de l'eau par temps de pluie.

4. Mise en œuvre et en service

Leur rejointoiement se fera soit à l'aide d'un mortier préparé blanc de jointoiement, soit à l'aide d'un mortier à base de ciment blanc certifié BENOR et de sable blanc, additionné d'une résine acrylique blanche.

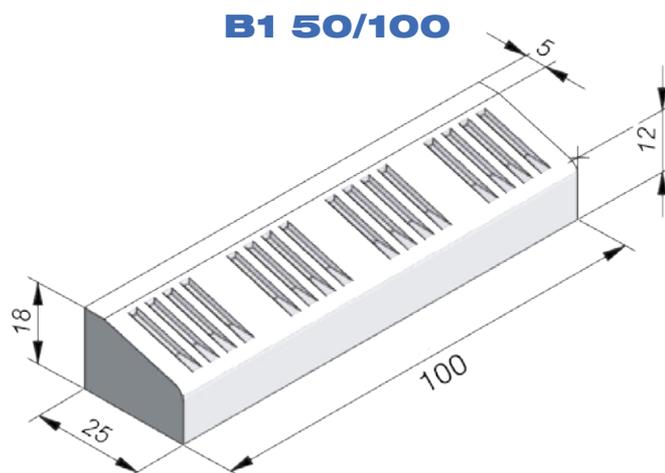
Les bordures seront palettisées et couvertes d'une housse en polyéthylène rétractable.

Sur chantier, elles seront manipulées et entreposées de façon que leurs faces vues ne se souillent pas et on accordera le même soin à la pose. Si nécessaire, on procédera au nettoyage des bordures posées avant la réception des travaux.

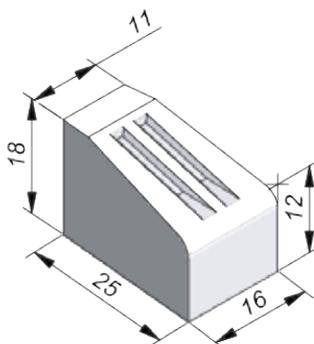
BORDURES pour ilots directionnels

TYPE B1 (IDb)

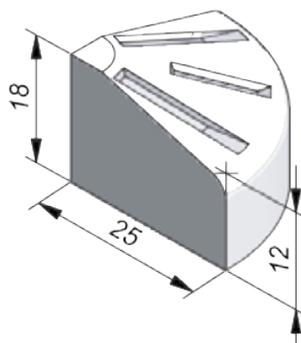
Bordures type «B1» (IDb)



B1C (IDb Courbe)



B1P (IDb Pointe)



prefer[®]

BORDURES CHASSE-ROUES

**Améliorez la productivité de votre entreprise
en faisant confiance à la préfabrication**



- Eléments en béton blanc dans la masse.

prefer[®], member of portier group

www.prefer.be

info@prefer.be

Tél. : +32 4 273 72 00

BORDURES CHASSE-ROUES

CHR 27/39/70

A. Description

Les bordures chasse-roues en béton de ciment blanc répondent aux prescriptions du Cahier des Charges type «Qualiroute», Chapitres C.34.2 et G.7 en ce qui concerne les dispositifs de sécurité et de modération de la vitesse (bordures d'ilots directionnels) et H.1.2.3. pour ce qui touche à la blancheur et à la luminance.

B. Prescriptions suivant le cahier des charges type «Qualiroute» chapitre C34 Autres éléments linéaires préfabriqués en béton

1. Matériaux

Ils répondent aux prescriptions techniques du susdit Cahier des Charges, chapitre C

- Ciment : C.8
- Béton : C.14
- Adjuvant pour béton, mortier et coulis : C.17

2. Etude et composition

Elles seront fabriquées en pleine masse à base de ciment Portland blanc LA certifié BENOR.

Les éléments sont préfabriqués à partir de béton de classe de résistance C35/45, de classe d'environnement EE4, de classe de consistance S3 et Dmax 8 mm (agréments de quartz de teinte blanche) de manière à obtenir une luminance de 60 % sur parement sec conformément à la EN 1436 (marquage blanc sur type de chaussée sèche et une luminance de 50 % sur même parement humide).

Les mesures sont effectuées en laboratoire à l'aide d'un réflectomètre 45°/0°. Le béton blanc est réfléchissant et auto-lavant.

Ces bordures sont fournies sous le marquage CE 4 selon la norme EN1340.

3. Fabrication

Ces bordures pour ilots directionnels sont fabriquées en usine avec possibilité d'intégration dans la partie supérieure d'un élément lumineux (non fourni).

La face supérieure inclinée des bordures présentera une série de redans augmentant à la fois leur qualité en matière de signalisations optique et mécanique (création d'effets vibratoires lors de leur franchissement par un véhicule). Les dimensions et le profil seront déterminés au plan par l'auteur de projet.

Le profil des redans sera établi de manière à ne pas entraver l'écoulement naturel de l'eau par temps de pluie.

La forme des éléments peut être adaptée selon la circonférence du rond-point à réaliser.

4. Mise en oeuvre et en service

Leur rejointoiement se fera soit à l'aide d'un mortier préparé blanc de jointoiement, soit à l'aide d'un mortier à base de ciment blanc certifié BENOR et de sable blanc, additionné d'une résine acrylique blanche.

Les bordures seront palettisées et couvertes d'une housse en polyéthylène rétractable.

Sur chantier, elles seront manipulées et entreposées de façon que leurs faces vues ne se souillent pas et on accordera le même soin à la pose. Si nécessaire, on procédera au nettoyage des bordures posées avant la réception des travaux.

BORDURES CHASSE-ROUES à coller

CHR 27/39/70

Bordures CHR 27/39/70

Éléments à coller

Hauteur : 27 cm

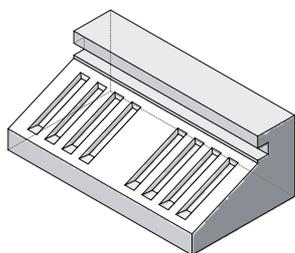
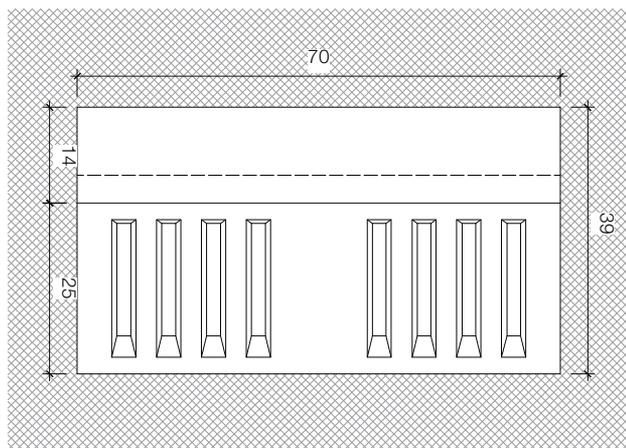
Bordure pour îlot directionnel ou rond-point avec possibilité d'intégration dans la partie supérieure d'un élément lumineux.

Béton blanc réfléchissant autolavant.

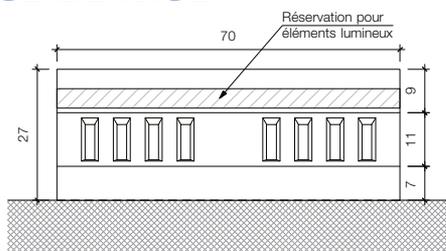
Élément à redans droits.

La forme de l'élément peut être adaptée à la circonférence du rond-point à réaliser.

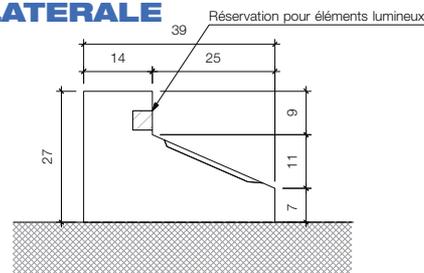
Élément droit.



VUE DE FACE



COUPE LATÉRALE



BORDURES CHASSE-ROUES

à enterrer ou coller

CHR 47/39/70

A. Description

Les bordures chasse-roues en béton de ciment blanc répondent aux prescriptions du Cahier des Charges type «Qualiroutes», Chapitres C.34.2 et G.7 en ce qui concerne les dispositifs de sécurité et de modération de la vitesse (bordures d'ilots directionnels) et H.1.2.3. pour ce qui touche à la blancheur et à la luminance.

B. Prescriptions suivant le cahier des charges type «Qualiroute» chapitre C34 Autres éléments linéaires préfabriqué en béton

1. Matériaux

Ils répondent aux prescriptions techniques du susdit Cahier des Charges, chapitre C

- Ciment : C.8
- Béton : C.14
- Adjuvant pour béton, mortier et coulis : C.17

2. Etude et composition

Elles seront fabriquées en pleine masse à base de ciment Portland blanc LA certifié BENOR.

Les éléments sont préfabriqués à partir de béton de classe de résistance C35/45, de classe d'environnement EE4, de classe de consistance S3 et Dmax 8 mm (agréments de quartz de teinte blanche) de manière à obtenir une luminance de 60 % sur parement sec conformément à la EN 1436 (marquage blanc sur type de chaussée sèche et une luminance de 50 % sur même parement humide.

Les mesures sont effectuées en laboratoire à l'aide d'un réflectomètre 45°/0°. Le béton blanc est réfléchissant et auto-lavant.

Ces bordures sont fournies sous le marquage CE 4 selon la norme EN1340.

3. Fabrication

Ces bordures pour ilots directionnels sont fabriquées en usine avec possibilité d'intégration dans la partie supérieure d'un élément lumineux (non fourni).

La face supérieure inclinée des bordures présentera une série de redans augmentant à la fois leur qualité en matière de signalisations optique et mécanique (création d'effets vibratoires lors de leur franchissement par un véhicule). Les dimensions et le profil seront déterminés au plan par l'auteur de projet.

Le profil des redans sera établi de manière à ne pas entraver l'écoulement naturel de l'eau par temps de pluie.

La forme des éléments peut être adaptée selon la circonférence du rond-point à réaliser.

4. Mise en œuvre et en service

Leur rejointoiement se fera soit à l'aide d'un mortier préparé blanc de jointoiement, soit à l'aide d'un mortier à base de ciment blanc certifié BENOR et de sable blanc, additionné d'une résine acrylique blanche.

Les bordures seront palettisées et couvertes d'une housse en polyéthylène rétractable.

Sur chantier, elles seront manipulées et entreposées de façon que leurs faces vues ne se souillent pas et on accordera le même soin à la pose. Si nécessaire, on procédera au nettoyage des bordures posées avant la réception des travaux.

BORDURES CHASSE-ROUES

à enterrer ou coller

CHR 47/39/70

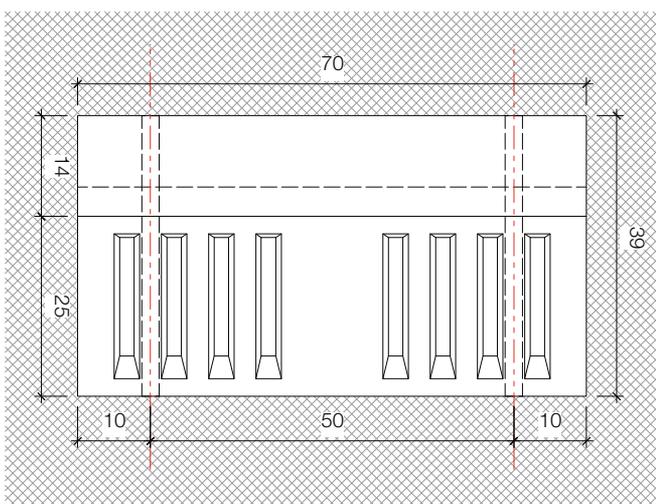
Bordures CHR 47/39/70

Éléments à enterrer ou coller
Hauteur : 27 cm

Bordure pour filot directionnel ou rond-point avec possibilité d'intégration dans la partie supérieure d'un élément lumineux.

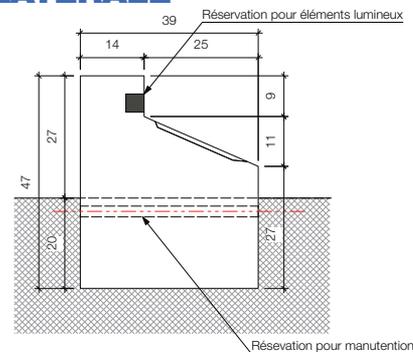
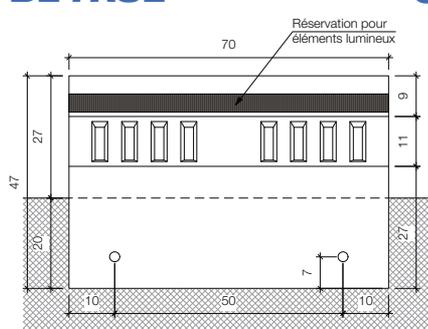
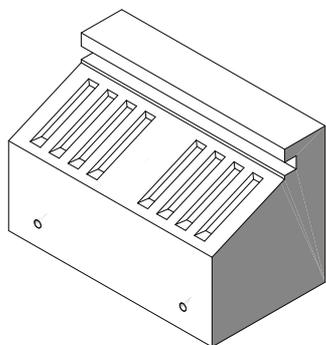
Béton blanc réfléchissant autolavant.
Élément à redans droits.

La forme de l'élément peut être adaptée à la circonférence du rond-point à réaliser.
Élément droit.



VUE DE FACE

COUPE LATÉRALE



BORDURES CHASSE-ROUES

à enterrer ou coller

CHR 62/51/70

A. Description

Les bordures chasse-roues en béton de ciment blanc répondent aux prescriptions du Cahier des Charges type «Qualiroutes», Chapitres C.34.2 et G.7 en ce qui concerne les dispositifs de sécurité et de modération de la vitesse (bordures pour ilots directionnels) et H.1.2.3. pour ce qui touche à la blancheur et à la luminance.

B. Prescriptions suivant le cahier des charges type «Qualiroute» chapitre C34 Autres éléments linéaires préfabriqué en béton

1. Matériaux

Ils répondent aux prescriptions techniques du cahier des charges type Qualiroutes

- Ciment : C.8
- Béton : C.14
- Adjuvant pour béton, mortier et coulis : C.17

2. Etude et composition

Elles seront fabriquées en pleine masse à base de ciment Portland blanc LA certifié BENOR.

Les éléments sont préfabriqués à partir de béton de classe de résistance C35/45, de classe d'environnement EE4, de classe de consistance S3 et Dmax 8 mm (agréats de quartz de teinte blanche) de manière à obtenir une luminance de 60 % sur parement sec conformément à la EN 1436 (marquage blanc sur type de chaussée sèche et une luminance de 50 % sur même parement humide.

Les mesures sont effectuées en laboratoire à l'aide d'un réflectomètre 45°/0°. Le béton blanc est réfléchissant et auto-lavant.

Ces bordures sont fournies sous le marquage CE 4 selon la norme EN1340.

3. Fabrication

Ces bordures pour ilots directionnels sont fabriquées en usine avec possibilité d'intégration dans la partie supérieure d'un élément lumineux (non fourni).

La face supérieure inclinée des bordures présentera une série de redans augmentant à la fois leur qualité en matière de signalisations optique et mécanique (création d'effets vibratoires lors de leur franchissement par un véhicule). Les dimensions et le profil seront déterminés au plan par l'auteur de projet.

Le profil des redans sera établi de manière à ne pas entraver l'écoulement naturel de l'eau par temps de pluie.

La forme des éléments peut être adaptée selon la circonférence du rond-point à réaliser.

4. Mise en oeuvre et en service

Leur rejointoiement se fera soit à l'aide d'un mortier préparé blanc de jointoiement, soit à l'aide d'un mortier à base de ciment blanc certifié BENOR et de sable blanc, additionné d'une résine acrylique blanche.

Les bordures seront palettisées et couvertes d'une housse en polyéthylène rétractable.

Sur chantier, elles seront manipulées et entreposées de façon que leurs faces vues ne se souillent pas et on accordera le même soin à la pose. Si nécessaire, on procédera au nettoyage des bordures posées avant la réception des travaux.

BORDURES CHASSE-ROUES

à enterrer ou coller

CHR 62/51/70

VUE EN PLAN

Bordures CHR 62/51/70

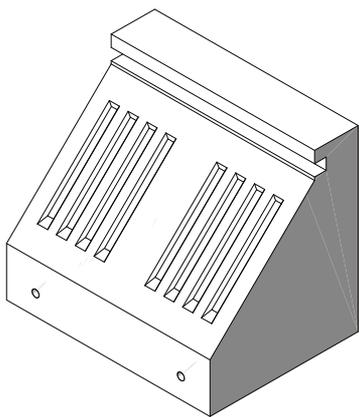
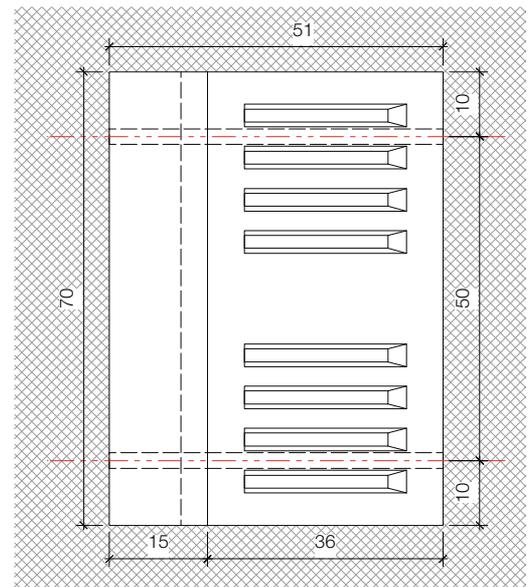
Éléments à enterrer ou coller

Hauteur : 62 cm

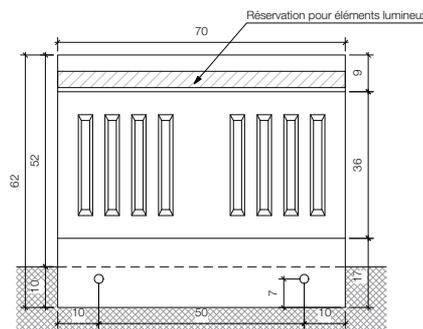
Bordure pour îlot directionnel ou rond-point avec possibilité d'intégration dans la partie supérieure d'un élément lumineux

Béton blanc réfléchissant autolavant.
Élément à redans droits.

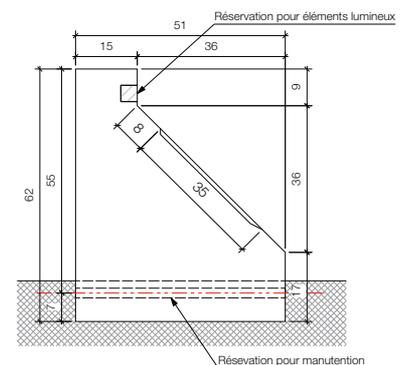
La forme de l'élément peut être adaptée à la circonférence du rond-point à réaliser.
Élément droit.



VUE DE FACE



COUPE LATÉRALE



prefer[®]

BORNES DE BALISAGE & DALLES DE DISSUASION

**Améliorez la productivité de votre entreprise
en faisant confiance à la préfabrication**



- Éléments en béton blanc dans la masse.



prefer[®], member of portier group

www.prefer.be

info@prefer.be

Tél. : +32 4 273 72 00

BORNES DE BALISAGE

A. Description

Les bornes de balisage en béton de ciment blanc répondent aux prescriptions du Cahier des Charges type «Qualiroutes», Chapitre H.1.2 (Éléments linéaires en béton préfabriqué délimitant un revêtement)

B. Prescriptions suivant le cahier des charges type «Qualiroute» chapitre C34 Autres éléments linéaires préfabriqué en béton

1. Matériaux

Ils répondent aux prescriptions techniques du susdit Cahier des Charges, chapitre C

- Ciment : C.8
- Béton : C.14
- Produit de scellement C.21

2. Etude et composition

Elles seront fabriquées en masse pleine à base de ciment Portland blanc LA certifié BENOR.

Ces éléments sont préfabriqués à partir de béton de classe de résistance C35/45, de classe d'environnement EE4, de classe de consistance S3 et Dmax 8 mm (agréats de quartz de teinte blanche) de manière à obtenir une luminance de 60 % sur parement sec conformément à la EN 1436 (marquage blanc sur type de chaussée sèche) et une luminance de 50 % sur même parement humide.

Les mesures sont effectuées en laboratoire à l'aide d'un réflectomètre 45°/0°. Le béton blanc est réfléchissant et auto-lavant.

Ces bordures sont fournies sous le marquage CE 4 selon la norme EN1340.

3. Fabrication

Les bornes de balisage sont fabriquées en usine. Elles seront formées d'une demi-sphère. La demi-sphère aura un rayon de 140 mm ; la hauteur totale sera de 250 mm.

4. Mise en oeuvre et en service

Elles pourront être placées en lieu et place des dalles de trottoir existantes de manière à empêcher le stationnement des voitures, toutefois, le franchissement par un véhicule d'intervention restera possible.

Les dalles de dissuasion seront palettisées et couvertes d'une housse en polyéthylène rétractable.

Sur chantier, elles seront manipulées et entreposées de façon à éviter que leurs faces vues ne se souillent pas et on accordera le même soin à la pose. Si nécessaire, on procédera au nettoyage des dalles de dissuasion posées avant la réception des travaux.

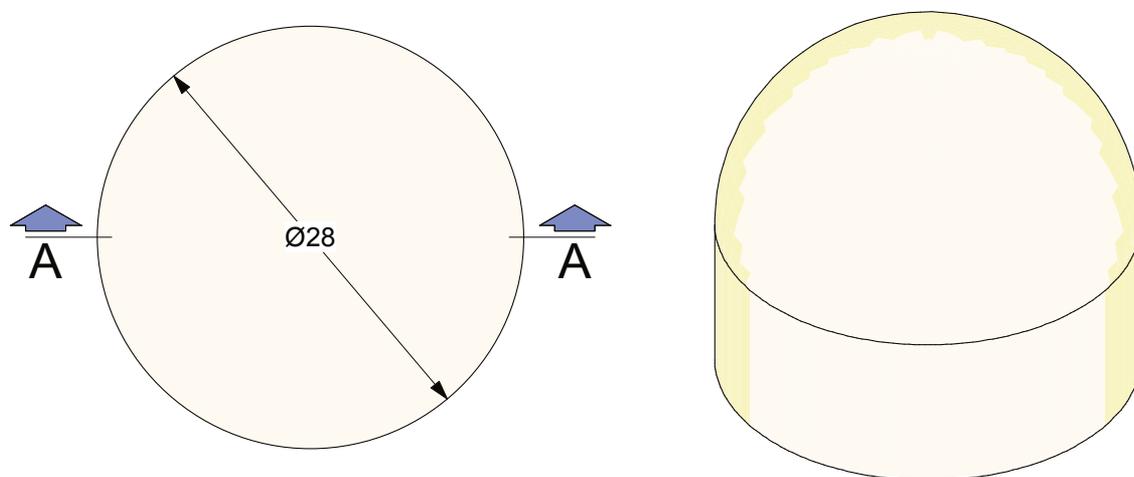
BORNES DE BALISAGE

Borne de balisage

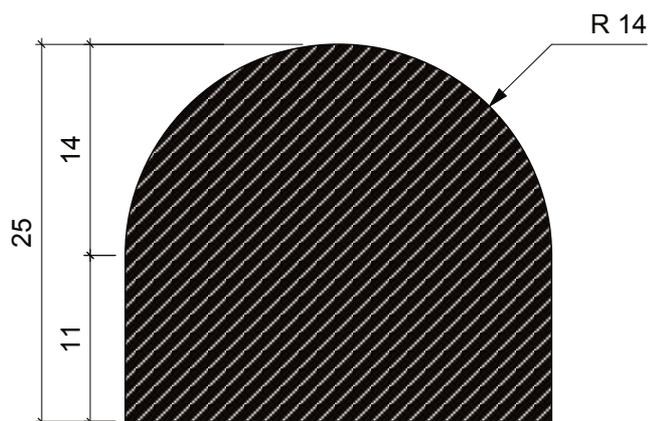
à enterrer ou coller

Hauteur : 25 cm

VUE EN PLAN



COUPE A-A



DALLES DE DISSUASION à enterrer ou coller

A. Description

Les dalles de dissuasion en béton de ciment blanc répondent aux prescriptions du Cahier des Charges type «Qualiroutes», Chapitre H.1.2 (Éléments linéaires en béton préfabriqué délimitant un revêtement)

B. Prescriptions suivant le cahier des charges type «Qualiroute» chapitre C34 Autres éléments linéaires préfabriqué en béton

1. Matériaux

Ils répondent aux prescriptions techniques du susdit Cahier des Charges, chapitre C

- Ciment : C.8
- Béton : C.14
- Produit de scellement C.21

2. Etude et composition

Elles seront fabriquées en pleine masse à base de ciment Portland blanc LA certifié BENOR.

Ces éléments sont préfabriqués à partir de béton de classe de résistance C35/45, de classe d'environnement EE4, de classe de consistance S3 et Dmax 8 mm (agréats de quartz de teinte blanche) de manière à obtenir une luminance de 60 % sur parement sec conformément à la EN 1436 (marquage blanc sur type de chaussée sèche) et une luminance de 50 % sur même parement humide.

Les mesures sont effectuées en laboratoire à l'aide d'un réflectomètre 45°/0°. Le béton blanc est réfléchissant et auto-lavant.

Ces bordures sont fournies sous le marquage CE 4 selon la norme EN1340.

3. Fabrication

Les bornes de balisage sont fabriquées en usine. Elles seront formées d'un parallélépipède et d'une demi-sphère constituant, de ce fait, un ensemble monolithique. La base carrée aura 300 mm de côté et une épaisseur de 50 mm, la demi-sphère aura un rayon de 140 mm ; la hauteur totale sera de 190 mm.

4. Mise en oeuvre et en service

Elles pourront être placées en lieu et place des dalles de trottoir existantes de manière à empêcher le stationnement des voitures, toutefois, le franchissement par un véhicule d'intervention restera possible.

Les dalles de dissuasion seront palettisées et couvertes d'une housse en polyéthylène rétractable.

Sur chantier, elles seront manipulées et entreposées de façon à éviter que leurs faces vues ne se souillent pas et on accordera le même soin à la pose. Si nécessaire, on procédera au nettoyage des dalles de dissuasion posées avant la réception des travaux.

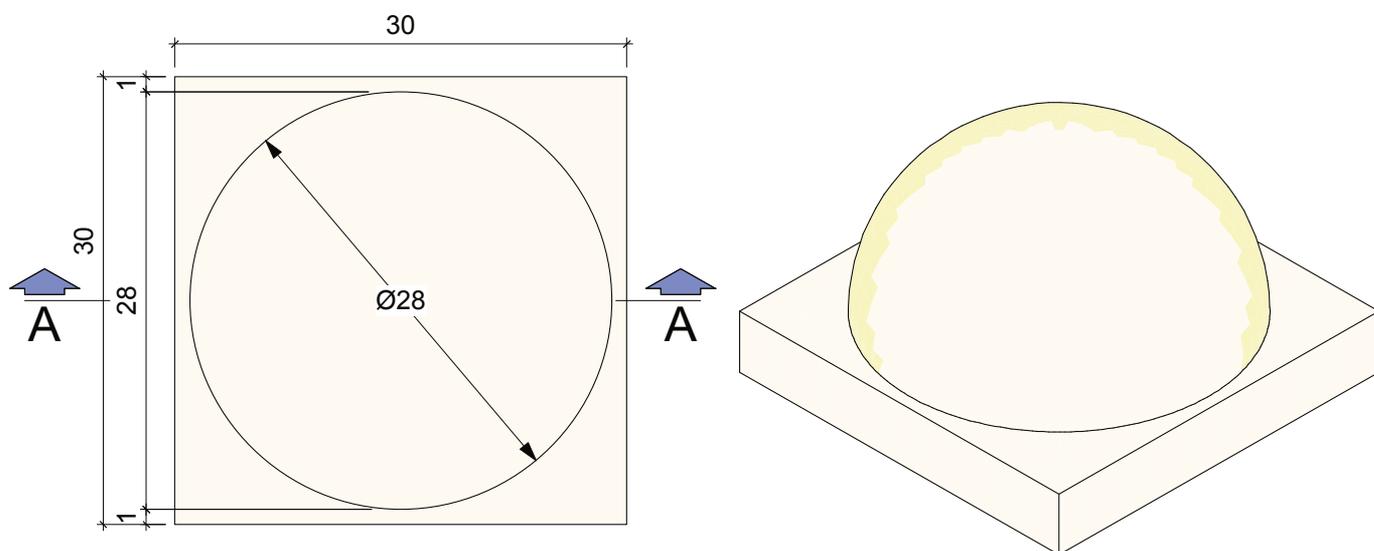
DALLES DE DISSUASION à enterrer ou coller

Dalle de dissuasion

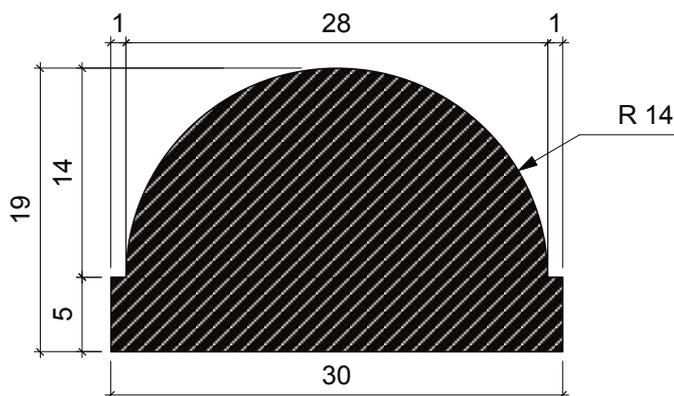
à enterrer ou coller

Hauteur : 19 cm

VUE EN PLAN



COUPE A-A



prefer[®]

DELIMITEURS DE TRAFIC

**Améliorez la productivité de votre entreprise
en faisant confiance à la préfabrication**



- Délimiteur en béton blanc ou gris à placer sur le revêtement routier existant.

prefer[®], member of portier group

www.prefer.be

info@prefer.be

Tél. : +32 4 273 72 00

DELIMITEURS DE TRAFIC

à enterrer

R8

A. Description

Les délimiteurs de trafic en béton répondent aux prescriptions du Cahier des Charges type «Qualiroutes», Chapitre C.34.3.

B. Prescriptions suivant le cahier des charges type «Qualiroute» chapitre C34 Autres éléments linéaires préfabriqués en béton

1. Matériaux

Ils répondent aux prescriptions techniques du susdit Cahier des Charges, chapitre C

- Ciment : C.8
- Béton : C.14
- Adjuvant pour béton, mortier et coulis : C.17

2. Etude et composition

Ils seront fabriqués en pleine masse à base de ciment Portland LA certifié BENOR

Ces éléments sont préfabriqués à partir de béton de classe de résistance C35/45, de classe d'environnement EE4, de classe de consistance S3 et Dmax 8 mm.

Ces bordures sont fournies sous le marquage CE 4 selon la norme EN1340.

3. Fabrication

Les délimiteurs de trafic sont fabriqués en usine. Les susdits délimiteurs seront de type linéaire à enterrer.

La partie émergente sera de section demi-cylindrique avec les extrémités arrondies.

Ils auront une base de 216 mm de large, une hauteur de 100 mm hors sol et une longueur apparente de 1080 mm.

4. Mise en oeuvre et en service

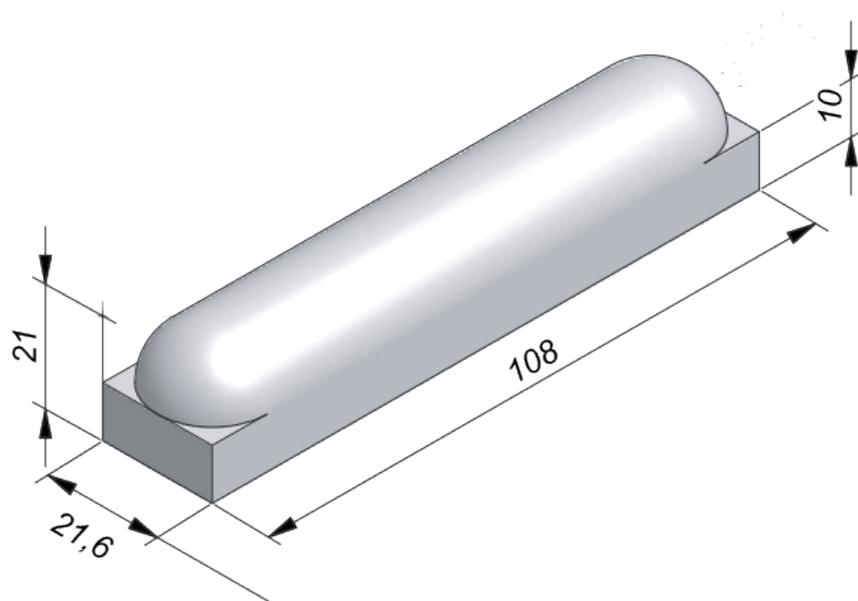
Les délimiteurs de trafic seront palettisés et couverts d'une housse en polyéthylène rétractable.

Sur chantier, ils seront manipulés et entreposés de façon à éviter que leurs faces vues ne se souillent et on accordera le même soin à la pose. Si nécessaire, on procédera au nettoyage des séparateurs posés avant la réception des travaux.

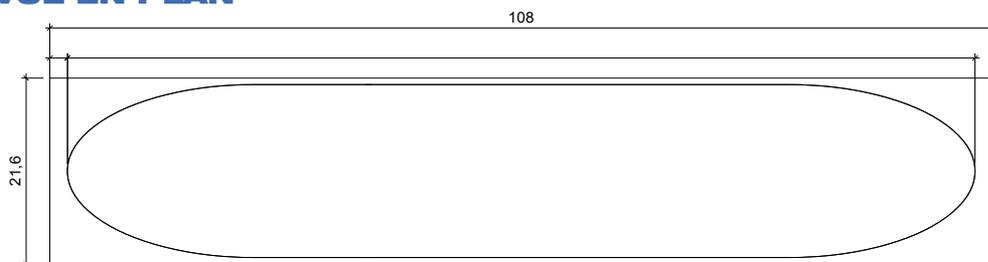
DELIMITEURS DE TRAFIC

à enterrer

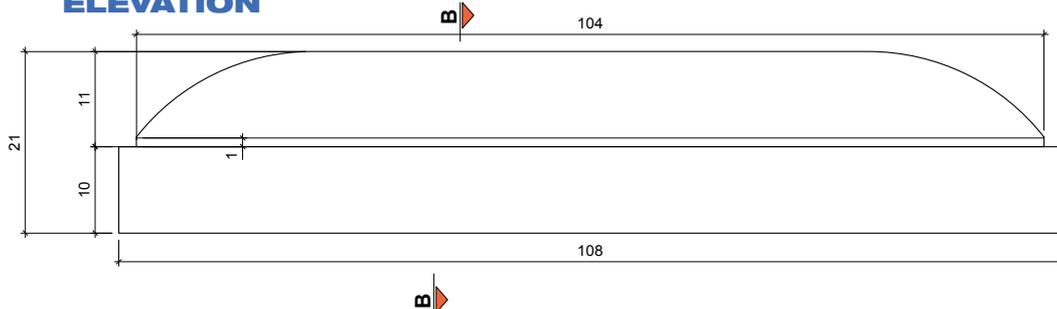
R8



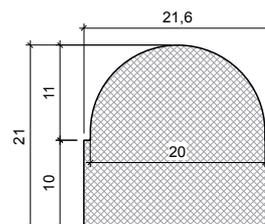
VUE EN PLAN



ÉLÉVATION



COUPE B-B



prefer [®]

07/04/2020

Siège administratif | Sart d'Avette 110 | BE 4400 Flémalle | T +32 4 273 72 00 | F +32 4 275 65 09
Blocs Flémalle | Quai du Halage 3 | BE 4400 Flémalle | T +32 4 233 18 03
Blocs Hermalle-sous-Huy | Rue du Pont 13 | BE 4480 Engis | T +32 85 31 18 75
Hourdis Flémalle | Espace Phénix | Rue de la Digue 20 | BE 4400 Flémalle | T +32 4 234 83 40
Préfabrication Flémalle | Espace Phénix | Rue de la Digue 20 | BE 4400 Flémalle | T +32 4 234 83 40
Traverses Sclessin | Rue Ernest Solvay 208 | BE 4000 Liège | T +32 4 254 20 25
www.prefer.be | info@prefer.be | Prefer member of Portier group

DELIMITEURS DE TRAFIC

à coller

Type 100

A. Description

Les délimiteurs de trafic en béton blanc répondent aux prescriptions du Cahier des Charges type «Qualiroutes», Chapitre C.34.3.

B. Prescriptions suivant le cahier des charges type «Qualiroute» chapitre C34 Autres éléments linéaires préfabriqués en béton

1. Matériaux

Ils répondent aux prescriptions techniques du susdit Cahier des Charges, chapitre C

- Ciment : C.8
- Béton : C.14
- Adjuvant pour béton, mortier et coulis : C.17

2. Etude et composition

Ils seront fabriqués en pleine masse à base de ciment Portland blanc LA certifié BENOR.

Ces éléments sont préfabriqués à partir de béton de classe de résistance C35/45, de classe d'environnement EE4, de classe de consistance S3 et Dmax 8 mm (agréats de quartz de teinte blanche) de manière à obtenir une luminance de 60 % sur parement sec conformément à la EN 1436 (marquage blanc sur type de chaussée sèche et une luminance de 50 % sur même parement humide).

Les mesures sont effectuées en laboratoire à l'aide d'un réflectomètre 45°/0°. Le béton blanc est réfléchissant et auto-lavant.

Ces bordures sont fournies sous le marquage CE 4 selon la norme EN1340.

3. Fabrication

Les délimiteurs de trafic sont fabriqués en usine. Les susdits délimiteurs seront de type linéaire à coller sur le revêtement existant ; ils seront de section demi-cylindrique avec les extrémités arrondies.

Ils auront une base de 200 mm de large, une hauteur de 120 mm et une longueur de 1000 mm.

4. Mise en oeuvre et en service

Les délimiteurs de trafic seront palettisés et couverts d'une housse en polyéthylène rétractable.

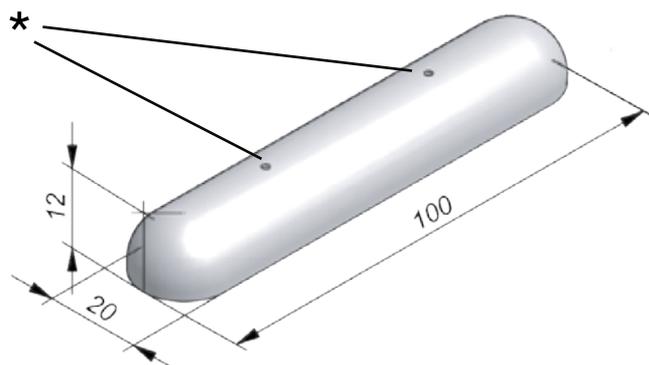
Sur chantier, ils seront manipulés et entreposés de façon à éviter que leurs faces vues ne se souillent pas et on accordera le même soin à la pose. Si nécessaire, on procédera au nettoyage des séparateurs posés avant la réception des travaux.

DELIMITEURS DE TRAFIC

à coller

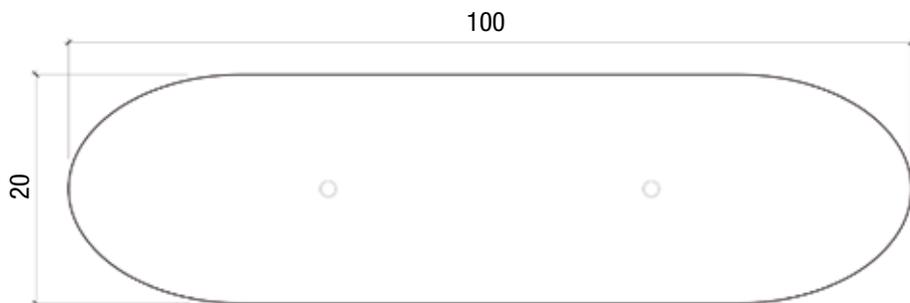
Type 100

DÉLIMITEUR DE TRAFIC A COLLER TYPE 100 : 1,00 x 0,20 x 0,12m

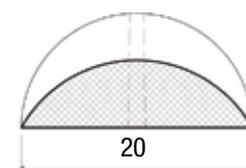


*2 trous pour ancrage (\varnothing 8mm) au sol sur demande.

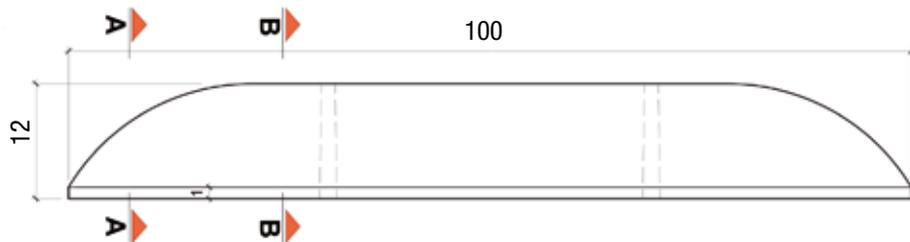
VUE EN PLAN



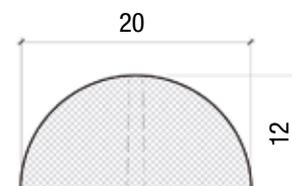
COUPE A-A



ÉLÉVATION



COUPE B-B

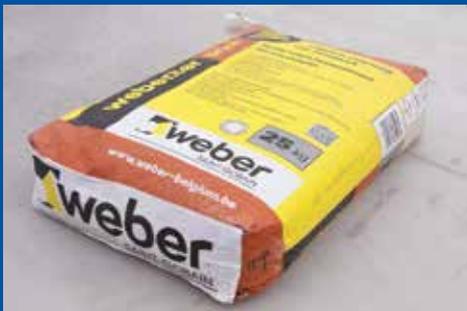


prefer[®]

COLLE DE SCELLEMENT & MORTIER COLORÉ DE JOINTOIEMENT



- Collage de bordures sur enrobé et béton



- Finition décorative et d'imperméabilisation des joints de bordures

prefer[®], member of portier group

www.prefer.be

info@prefer.be

Tél. : +32 4 273 72 00

DURCEL 680 Routier

Colle de scellement routier

1. Description

Pâte noire à base de résines synthétiques qui, par adjonction d'un durcisseur (poudre blanche), se solidifie rapidement à température ordinaire pour fournir un matériau aux propriétés mécaniques élevées.

2. Utilisation

Collage de bordures sur enrobé et béton

3. Présentation

- Résine : en seaux de 25 kg (composant A)
- Durcisseur/catalyseur : emballage plastique de 100 g (composant B)

4. Caractéristiques physiques et mécaniques

- Excellent accrochage sur béton et enrobés
- Insensible à l'eau, à l'huile et aux produits chimiques.
- Ne craint pas le gel.
- Sans retrait ni expansion au durcissement
- Résistance en compression : 830 kg/cm²
- Résistance en flexion : 300 kg/cm²
- Résistance à l'arrachement sur béton : 2,1 MPa

5. Mise en application

- Le support devra être sec et propre.
- Incorporer la dose de durcisseur dans le seau de résine.
- Mélanger à l'aide d'une truelle pendant 1 à 2 minutes.
- Appliquer la résine, par points, par bande ou en totalité selon le mode de collage demandé.
- Mise en place et réglage de la bordure.

6. Consommation

De 0,80 à 1,00 kg au mètre courant suivant la méthode de collage.

7. Temps de travail

Après mélange du durcisseur (en minutes).

TEMPÉRATURE	0	5	10	13	15	18	20	25	30
Dose été				50'	45'	35'	25'	20'	14'
Dose hiver	80'	40'	43'	40'	35'	29'			

8. Description neutre pour cahier de charges

Le produit utilisé est une pâte de résine synthétique à 2 composants prédosés en usine possédant un haut pouvoir de collage. Il est du type Durcel 680 ou similaire.

Les caractéristiques techniques, application et mode d'emploi doivent être conforme à la fiche technique du fabricant.

MORTIER COLORÉ DE JOINTOIEMENT

Marque produit :

Weber.ter brick

EMPLOI

Domaines d'utilisation

- finition décorative et d'imperméabilisation des joints de maçonneries
- en travaux neufs ou en rénovation des murs extérieurs et intérieurs
- pour tous types de joints : joint plein lissé, joint plein brossé, joint plat en retrait, ...

Supports admis

- murs intérieurs et extérieurs
- briques de façade
- briques pleines, plaquettes de terre-cuite
- blocs et briques de béton
- blocs et briques silico-calcaires
- plaquettes de pierres naturelles ou reconstituées à base de liants hydrauliques

LIMITES D' EMPLOI

n'appliquez pas weber.ter brick :

- en travaux d'enduisage, au sol ou pour le montage de murs porteurs
- pour le jointoiment des matériaux en résines synthétiques ou en verre

CARACTÉRISTIQUES DE MISE EN OEUVRE

- durée pratique d'utilisation : 2 heures
- temps ouvert de lissage : 30 minutes
- délai de durcissement : 24 heures minimum
- ces temps à +20°C sont allongés à basse température et réduits par la chaleur
- largeur des joints : en continu de 5 à 20 mm, ponctuel jusqu'à 25 mm

IDENTIFICATION

- composition : ciment (EN197-1), granulats sélectionnés, adjuvants spécifiques, hydrofuges de masse, pigments
- granulométrie : 0-1
- dimension maximale du granulat : environ 2 mm

PERFORMANCES

- voir marquage CE dans la parti «Documentation»

Propriétés du mortier humide (valeurs moyennes)

- quantité d'eau : 8%
- masse volumique : 2020 kg/m³
- rendement : 540 l/tonne

Propriétés du mortier durci (valeurs moyennes)

- masse volumique : 2000 kg/m³
- résistance à la compression : > 20 N/mm²

ces valeurs sont des résultats d'essais normalisés en laboratoire. Elles peuvent être sensiblement modifiées par les conditions de mise en œuvre sur le chantier

MORTIER COLORÉ DE JOINTOIEMENT

CONSOMMATION

- 6 à 10 kg/m² selon la dimension des joints et la méthode de travail

CONSERVATION

- 1 an à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine non ouvert, à l'abri de l'humidité

OUTILLAGE

cuve, malaxeur électrique à régime forcé, truelle, platoir, fer à joint, brosse, gobelet doseur

PRÉPARATION DES SUPPORTS

- la maçonnerie doit être stable, cohésive, solide et propre
- attendez au minimum 3 semaines après le montage du mur avant de jointoyer avec le mortier de jointoiment weber.ter brick
- veillez à ce que la profondeur du joint soit 1 à 1,5 fois sa largeur (min. 1 cm), en construction neuve et en rénovation. Si nécessaire, dégarnir les joints
- grattez et brossez les résidus de mortier pulvérulents ou friables
- par temps chaud et vent sec, pour éviter les risques de grillage, humidifiez le support avant d'appliquer le mortier de jointoiment

CONDITIONS D'APPLICATION

- température d'emploi : +5°C à +30°C (air et support)
- n'appliquez pas sur support détrempé, gelé, en cours de dégel ou en cas de risque de gel ou de pluie dans les 24 heures
- n'appliquez pas en plein soleil, en cas de pluie battante (sans protection) et par vent sec

APPLICATION

Gâcher

- gâchez weber.ter brick à l'aide d'un malaxeur électrique à régime force (30 tr/min) avec 2 l d'eau propre par sac de 25 kg jusqu'à obtention d'un mortier ferme, homogène, terre humide et exempt de grumeaux
- gâchez weber.ter brick manuellement à l'aide d'une petite truelle avec 0,16 l d'eau propre par sac de 2 kg

Appliquer

- remplissez pleinement les joints avec le mortier de jointoiment weber.ter brick. Le serrer avec un fer à joint de sorte que le joint soit bien compact
- lissez au fur et à mesure au fer à joint
- pour obtenir une finition broyée, brossez le jointoiment frais
- en cas de débordement, lavez à l'eau propre avant durcissement du mortier, pour éviter le tachage ou l'incrustation

Parachever

- par temps chaud et vent sec, pour éviter les risques de grillage, humidifiez la surface jointoyée après durcissement (au plus tard le lendemain)

MORTIER COLORÉ DE JOINTOIEMENT

RECOMMANDATIONS

- consultez la Note d'Information Technique (NIT) 208 du CSTC
- protégez les matériaux sensibles aux taches
- appliquez un ou plusieurs échantillons sur la façade afin de faciliter le choix du coloris qui convient
- la forme et le profil du joint ne doivent pas empêcher l'écoulement des eaux de ruissellement
- pour éviter des différences de couleurs, jointoyez par surface complète et respectez le dosage d'eau
- lavage sous haute pression de la façade jointoyée est déconseillé
- pour éviter des efflorescences de chaux, protégez la façade avec un voile en cas de pluie et ne commencez pas les travaux de jointoiment par temps froid (< 5°C jour et/ou nuit)
- nettoyez les outils à l'eau, avant séchage
- laissez toujours la bâche ou le film de plastique libre de la maçonnerie, ceci pour empêcher d'éventuelles taches

UNITÉS DE VENTE

- sac de 25 kg (palette filmée complète de 42 sacs, soit 1050 kg)
- sac de 2 kg
- silo (nous consulter)