

prefer[®]

BORDURES POUR ILOT DIRECTIONNELS

**Améliorez la productivité de votre entreprise
en faisant confiance à la préfabrication**



- Les bordures pour îlots directionnels contribuent à la sécurité des usagers de la route.



prefer[®], member of portier group

www.prefer.be

info@prefer.be

Tél. : +32 4 273 72 00

Déclaration de performance (DOP)



Numéro DOP PR-1340-411
EN 1340
Bordure en béton

- 1) Nomenclature du produit :** Bordures en béton
- 2) Identification du produit :** Voir le numéro d'article sur le produit
- 3) Usage prévu du produit :** Pour les applications en extérieur et la finition de routes, destinés aux zones de circulation des piétons et des véhicules.
- 4) Fabricant :** PREFER, Rue de la digue 20, 4400 Flémalle, Belgique
- 5) Le système d'évaluation et de la vérification de la constante des performances du produit de construction : **Système 4**
- 6) Performances déclarées selon l'annexe ZA.1 de la EN 1340:2003 :**
- | | |
|---|--------------|
| Résistance à la rupture | Satisfaisant |
| Résistance à la glissance ou au dérapage | Satisfaisant |
| Durabilité de la résistance à la rupture | Satisfaisant |
| Durabilité résistance à la glissance ou au dérapage | NPD |
- 7) Les performances du produit** identifié aux points 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées indiquées au point 6.

Signé par Thomas Jehin, Responsable Qualité et R&D

Signé pour et au nom du fabricant par Rapahel Grimont, Directeur Général

Flémalle, le 02-03-20



Siège administratif | Sart d'Avette 110 | BE 4400 Flémalle | T +32 4 273 72 00 | F +32 4 275 65 09
Blocs Flémalle | Quai du Halage 3 | BE 4400 Flémalle | T +32 4 233 18 03
Blocs Hermalle-sous-Huy | Rue du Pont 13 | BE 4480 Engis | T +32 85 31 18 75
Hourdis Flémalle | Espace Phénix | Rue de la Digue 20 | BE 4400 Flémalle | T +32 4 234 83 40
Préfabrication Flémalle | Espace Phénix | Rue de la Digue 20 | BE 4400 Flémalle | T +32 4 234 83 40
Traverses Sclessin | Rue Ernest Solvay 208 | BE 4000 Liège | T +32 4 254 20 25
www.prefer.be | info@prefer.be | Prefer, membre du Groupe Portier

BORDURES

pour ilots directionnels

TYPE B2 (Ida)

A. Description

Les bordures en béton de ciment blanc répondent aux prescriptions du Cahier des Charges type «Qualiroutes», Chapitres C.34.2 en ce qui concerne les bordures d'ilots directionnels et H.1.2.3. pour ce qui touche à la blancheur et à la luminance.

B. Prescriptions suivant le cahier des charges type «Qualiroute» chapitre C34 Autres éléments linéaires préfabriqué en béton

1. Matériaux

Ils répondent aux prescriptions techniques du susdit Cahier des Charges, chapitre C

- Ciment : C.8
- Béton : C.14
- Adjuvant pour béton, mortier et coulis : C.17

2. Etude et composition

Elles seront fabriquées en pleine masse à base de ciment Portland blanc LA certifié BENOR.

Les éléments sont préfabriqués à partir de béton de classe de résistance C35/45, de classe d'environnement EE4, de classe de consistance S3 et Dmax 8 mm (agrégats de quartz de teinte blanche) de manière à obtenir une luminance de 60 % sur parement sec conformément à la EN 1436 (marquage blanc sur type de chaussée sèche et une luminance de 50 % sur même parement humide).

Les mesures sont effectuées en laboratoire à l'aide d'un réflectomètre 45°/0°. Le béton blanc est réfléchissant et auto-lavant.

Ces bordures sont fournies sous le marquage CE 4 selon la norme EN1340.

3. Fabrication

Les éléments sont fabriqués en usine. Ces bordures seront de type linéaire à coller, de section pentagonale ayant comme bases 250 mm et 50 mm et comme hauteurs 130 mm et 70 mm ; leur longueur sera de 500 mm ou 1000 mm selon les prescriptions.

Des éléments spéciaux permettront la réalisation des courbes et arrondis.

Ils seront de même section que les éléments linéaires utilisés mais leurs faces supérieure et inférieure seront trapézoïdales (B = 160 mm et b = 110 mm).

La face supérieure inclinée des bordures présentera une série de redans augmentant à la fois leur qualité en matière de signalisation optique et mécanique (création d'effets vibratoires lors de leur franchissement par un véhicule).

Le profil des redans sera établi de manière à ne pas entraver l'écoulement naturel de l'eau par temps de pluie.

4. Mise en œuvre et en service

Leur rejointoiement se fera soit à l'aide d'un mortier préparé blanc de jointoiement, soit à l'aide d'un mortier à base de ciment blanc certifié BENOR et de sable blanc, additionné d'une résine acrylique blanche.

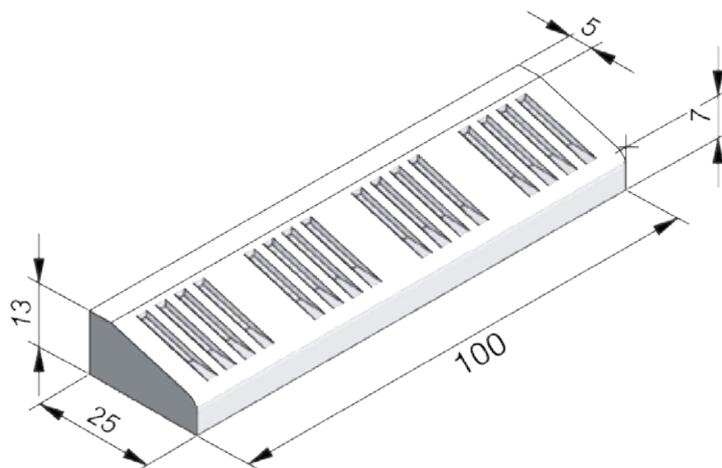
Les bordures seront palettisées et couvertes d'une housse en polyéthylène rétractable.

Sur chantier, elles seront manipulées et entreposées de façon que leurs faces vues ne se souillent pas et on accordera le même soin à la pose. Si nécessaire, on procédera au nettoyage des bordures posées avant la réception des travaux.

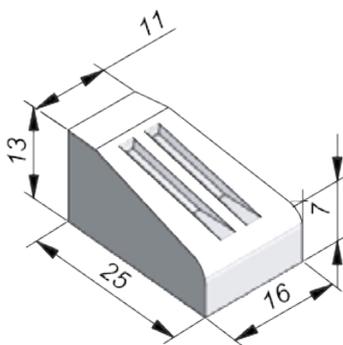
BORDURES pour ilots directionnels

TYPE B2 (Ida)

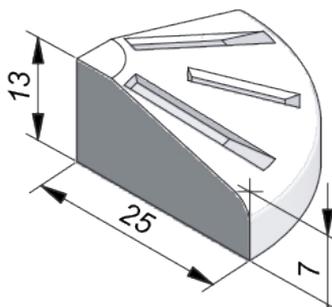
Bordures type «B2» (Ida) **B2 50/100**



B2C (IDa Courbe)



B2P (IDa Pointe)



BORDURES pour ilots directionnels

TYPE B1 (IDb)

A. Description

Les bordures en béton de ciment blanc répondent aux prescriptions du Cahier des Charges type «Qualiroutes», Chapitres C.34.2 en ce qui concerne les bordures d'ilots directionnels et H.1.2.3. pour ce qui touche à la blancheur et à la luminance.

B. Prescriptions suivant le cahier des charges type «Qualiroute» chapitre C34 Autres éléments linéaires préfabriqués en béton

1. Matériaux

Ils répondent aux prescriptions techniques du susdit Cahier des Charges, chapitre C

- Ciment : C.8
- Béton : C.14
- Adjuvant pour béton, mortier et coulis : C.17

2. Etude et composition

Elles seront fabriquées en pleine masse à base de ciment Portland blanc LA certifié BENOR.

Les éléments sont préfabriqués à partir de béton de classe de résistance C35/45, de classe d'environnement EE4, de classe de consistance S3 et Dmax 8 mm (agréments de quartz de teinte blanche) de manière à obtenir une luminance de 60 % sur parement sec conformément à la EN 1436 (marquage blanc sur type de chaussée sèche et une luminance de 50 % sur même parement humide.

Les mesures sont effectuées en laboratoire à l'aide d'un réflectomètre 45°/0°. Le béton blanc est réfléchissant et auto-lavant.

Ces bordures sont fournies sous le marquage CE 4 selon la norme EN1340.

3. Fabrication

Les éléments sont fabriqués en usine. Ces bordures seront de type linéaire à coller, de section pentagonale ayant comme bases 250 mm et 50 mm et comme hauteurs 180 mm et 120 mm ; leur longueur sera de 500 mm ou 1000 mm selon les prescriptions.

Des éléments spéciaux permettront la réalisation des courbes et arrondis.

Ils seront de même section que les éléments linéaires utilisés mais leurs faces supérieure et inférieure seront trapézoïdales (B = 160 mm et b = 110 mm).

La face supérieure inclinée des bordures présentera une série de redans augmentant à la fois leur qualité en matière de signalisations optiques et mécaniques (création d'effets vibratoires lors de leur franchissement par un véhicule).

Le profil des redans sera établi de manière à ne pas entraver l'écoulement naturel de l'eau par temps de pluie.

4. Mise en œuvre et en service

Leur rejointoiement se fera soit à l'aide d'un mortier préparé blanc de jointoiement, soit à l'aide d'un mortier à base de ciment blanc certifié BENOR et de sable blanc, additionné d'une résine acrylique blanche.

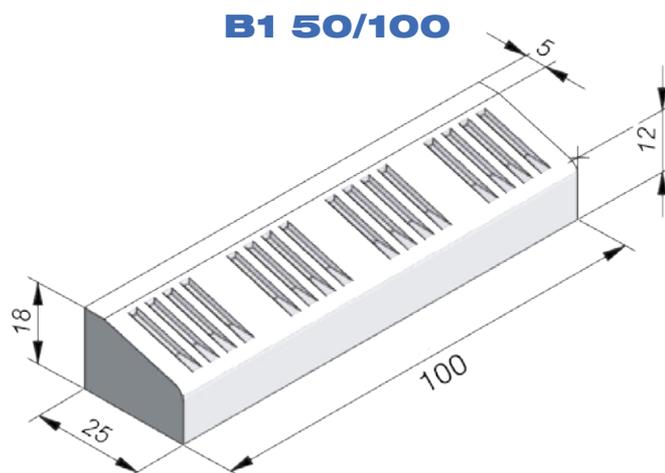
Les bordures seront palettisées et couvertes d'une housse en polyéthylène rétractable.

Sur chantier, elles seront manipulées et entreposées de façon que leurs faces vues ne se souillent pas et on accordera le même soin à la pose. Si nécessaire, on procédera au nettoyage des bordures posées avant la réception des travaux.

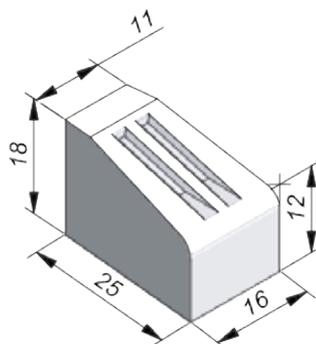
BORDURES pour ilots directionnels

TYPE B1 (IDb)

Bordures type «B1» (IDb)



B1C (IDb Courbe)



B1P (IDb Pointe)

